



ADDOLCITORE DUPLEX

Descrizione

Addolcitori automatici duplex con componenti integralmente di grado alimentare conformi al D.M. 174/2004, utilizzabili sia per uso residenziale, in conformità al D.M. 25/2012, che per uso tecnologico. Essi sono costituiti da tino salamoia in polietilene puro al 100%; pozzetto sciogli sale; 2 bombole in vetroresina (sino ADX700) o acciaio con finitura interna in resina epossidica alimentare (da ADX1100 in poi); resine a scambio ionico; valvole per il comando automatico delle fasi rigenerative, e ove previsto, produttore di cloro completo o dosatore ipoclorito. Essi operano con servizio alternato al fine di erogare H24 acqua addolcita senza soluzione di continuità.

Foto



ADX 500 V250

F9E



Fleck 9100E elettronica
In-Out: 1"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 4,0 m³/h
massima ($\Delta P = 1,8$ bar): 5,4 m³/h
controlavaggio massimo: 1,9 m³/h

V250



Siata V250 addolcimento
In-Out: 2"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 21,0 m³/h
controlavaggio massimo: 12,0 m³/h

CL



Clack VTT1CM elettronica
In-Out: 1" - 3/4"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 6,4 m³/h
controlavaggio massimo: 3,4 m³/h

V360



Siata V360 addolcimento
In-Out: 1"1/2 - 2" - 2"1/2 - 3"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 32,0 m³/h
controlavaggio massimo: 15,0 m³/h

V230



Siata V230 addolcimento
In-Out: 2"x1"1/4 - 2"x1"1/2
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 10,0 m³/h
controlavaggio massimo: 4,0 m³/h

In abbinamento con valvole V230, V250, V360



Timer SFE-EV-PRO

Controller elettronico abbinato a:
V230, V250 e V360
Rigenerazione manuale, tempo,
volume ritardata o immediata

Optional

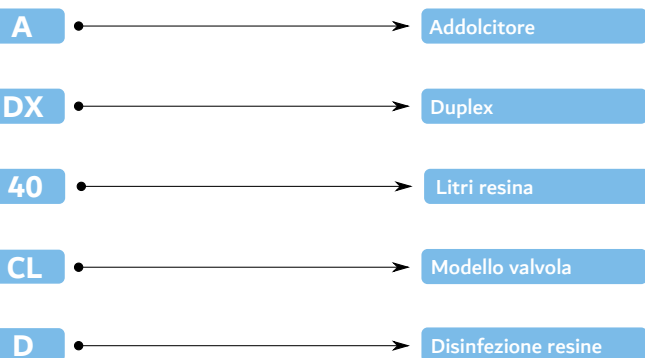


Produttore di cloro

Consente la sanificazione automatica ed efficace delle resine dell'addolcitore in modo da garantire un'alta qualità dell'acqua, eliminando eventuali cariche batteriche.

- Microscitch ausiliari
- Contaltri lanciaimpulsi
per gestione rigenerazione volumetrica

Legenda



Dimensioni - Peso

Modello	Colonna		Tino salamoia		Peso kg
	Ø cm	Altezza cm	Ø cm	Altezza cm	
ADX 40	25 + 25	160	46	76	90
ADX 75	34 + 34	162	54	101	160
ADX 100	36 + 36	189	54	101	210
ADX 125	40 + 40	190	73	116	260
ADX 180	48 + 48	190	84	101	-
ADX 210	55 + 55	180	84	101	-
ADX 310	61 + 61	210	88	109	-
ADX 500	78 + 78	230	88	109	-
ADX 700	93 + 93	240	116	154	-
ADX 1100	120 + 120	260	116	154	-

LE DIMENSIONI POTREBBERO SUBIRE VARIAZIONI

Quale Addolcitore scegliere

Modello	Valvole					Resine lt	Portata di esercizio m³/h	Portata di punta m³/h	Capacità ciclica			
	F9E	CL	V230	V250	V360				Min mc°/f	kg NaCl	Max mc°/f	kg NaCl
ADX 40	●	●				40 + 40	2,1	2,7	200	5,0	240	7,2
ADX 75	●	●				75 + 75	2,9	3,8	375	9,3	450	13,5
ADX 100	●	●				100 + 100	4,2	5,4	500	12,5	600	18,0
ADX 125	●	●				125 + 125	4,5	5,9	625	15,6	750	22,5
ADX 180			●			180 + 180	6,0	8,4	900	21,6	1080	32,4
ADX 210			●	●		210 + 210	7,0	9,5	1050	25,2	1260	37,8
ADX 310			●	●		310 + 310	10,6	14,4	1550	37,2	1860	55,8
ADX 500				●	●	500 + 500	16,6	22,2	2500	60,0	3000	90,0
ADX 700					●	700 + 700	23,3	32,6	3500	84,0	4200	126,0
ADX 1100					●	1100 + 1100	36,3	50,8	5500	132,0	6600	198,0

DISPONIBILI ULTERIORI DIMENSIONAMENTI SU RICHIESTA

Pressione di esercizio 2~5 bar Temperatura di esercizio da +2 a +40°C.

Portate indicative riferite alle velocità indicate. Nell'applicazione specifica considerare i parametri di torbidità e ciclo di lavoro

m³/h

